



CONCRETO PARA PISOS INDUSTRIALES

CONCRETO PARA PISOS INDUSTRIALES



Definición

Concreto diseñado para la construcción de pisos capaz de soportar esfuerzos a la compresión y a la flexión, ofreciendo niveles de contracción por secado y comportamiento para la colocación adecuados según los requerimientos del diseño sistema constructivo

Usos

Para la construcción de cualquier tipo de piso contemplado en el ACI302 tales como: fábricas, centros logísticos, grandes superficies, centros comerciales, zonas de almacenamiento, parqueaderos, bodegas en general y zonas de alta relación área/volumen construidos con sistemas convencionales, postensado o reforzados, donde existen condiciones y materiales adicionales de acabado y pulido.

Beneficios

Concreto mezclado en planta listo para ser aplicado.

Se tiene un control de calidad adecuado en las materias primas, diseño y dosificación cumpliendo los requerimientos de la NSR-10

La producción del concreto se realiza bajo los estándares de la NTC 3318

El concreto se diseña siguiendo los lineamientos de durabilidad de la NTC 5551

Permite la adición de fibras según la necesidad

Cumple con las especificaciones de materiales y diseño del ACI302

Concreto con un buen desempeño a la compresión y a la flexión.

Presenta una contracción por secado controlada.

Recomendaciones de Uso

No se debe adicionar agua, al concreto en la obra ya que esto alterará su diseño.

En presencia de flujos de agua puede lavarse y segregarse.

Como criterio de aceptación del concreto se debe realizar a prueba de asentamiento para cada viaje según la NTC 396 y dentro de los 15 minutos siguientes del arribo a obra.

Para la evaluación de calidad del concreto la muestra se debe tomar según la NTC 454, el proceso de elaboración y curado según la NTC 550 y se deben ensayar de acuerdo a la NTC 673.

El concreto que haya empezado el proceso de fraguado no debe vibrarse, mezclarse, ni utilizarse en caso de demoras en obra.

Cumplir con prácticas y recomendaciones existentes para los procedimientos de colocación, vibrado, manejo, curado y protección del concreto en obra.

Su comportamiento final está relacionado a las características del suelo y a la presencia de corrientes de agua que lo puede llegar a lavar.

Se debe conocer el comportamiento hidráulico del suelo para tomar medidas preventivas si se ameritan para evitar el lavado del concreto.

Los equipos de colocación deben contar con todos los instrumentos de control durante el proceso de colocación del concreto

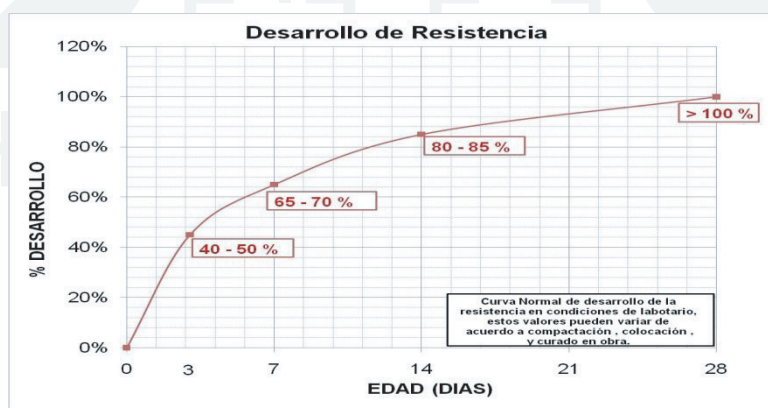
Las muestras necesitan mayor tiempo en los moldes antes de iniciar su desencofre asegurándose el fraguado final de la mezcla.

Especificaciones Técnicas

CONCRETO PARA PISOS INDUSTRIALES		
ESPECIFICACION	VALOR	OBSERVACION
Edad	28 días	
Resistencia a la Flexión	36 – 39 – 40 – 41 – 42 – 43 – 45 – 50 kg/cm	Evaluar bajo la NTC2871, NTC673 y la NSR10 Capítulo C5
Resistencia a Compresión	210 a 420 kg/cm ² (3000 a 6000 psi)	
Asentamiento de Diseño	6" +/- 1" 150 +/- 25 mm	Evaluar bajo la NTC396
Tamaño Máximo	1" – 25 mm	
Tiempo de Manejabilidad	30 minutos	Medido desde la llegada a obra de acuerdo a la NTC3318
Contenido de Aire	Máximo 2%	Evaluar bajo la NTC1032
Masa Unitaria	2.200 – 2.380 kg/m ²	Evaluar bajo la NTC1926



* La manejabilidad puede tener variaciones dependiendo de las condiciones ambientales como Humedad Relativa, Viento y Temperatura del medio ambiente



* La información contenida en esta ficha es de carácter estrictamente comercial y no constituye recomendación técnica de parte de Hormigon Andino, no sugieren la utilización de ninguno de los productos en una obra o proyecto específico, por lo tanto cada uno de los productos ofrecidos debe utilizarse bajo la responsabilidad del comprador