



HORMIGON ANDINO S.A.

CONCRETO INDUSTRIALIZADO PARA PLACAS

CONCRETO INDUSTRIALIZADO PARA PLACAS



Definición

Concreto de fraguado y obtención de resistencias iniciales aceleradas que permite la rápida rotación de formaleta

Usos

Placas de concreto en sistemas industrializados

Beneficios

Concreto mezclado en planta listo para ser aplicado.

Se tiene un control de calidad adecuado en las materias primas, diseño y dosificación cumpliendo los requerimientos de la NSR-10

La producción del concreto se realiza bajo los estándares de la NTC 3318

El concreto se diseña siguiendo los lineamientos de durabilidad de la NTC 5551

Alta cohesividad, fluidez adecuada y fraguado acelerado.

Alta fluidez y cohesión permite el vaciado de placas

Disminuye los tiempos de construcción.

Recomendaciones de Uso

No se debe adicionar agua al concreto en la obra ya que esto alterará su diseño.

Como criterio de aceptación del concreto se debe realizar a prueba de asentamiento para cada viaje según la NTC 396 y dentro de los 15 minutos siguientes del arribo a obra.

Para la evaluación de calidad del concreto la muestra se debe tomar según la NTC 454, el proceso de elaboración y curado según la NTC 550 y se deben ensayar de acuerdo a la NTC 673.

El concreto que haya empezado el proceso de fraguado no debe vibrarse, mezclarse, ni utilizarse en caso de demoras en obra.

Cumplir con prácticas y recomendaciones existentes para los procedimientos de colocación, vibrado, manejo, curado y protección del concreto en obra.

Las condiciones ambientales pueden afectar el fraguado del concreto y su resistencia inicial

Al momento de descimbrar (18 horas) debe cumplir con los criterios del calculista.

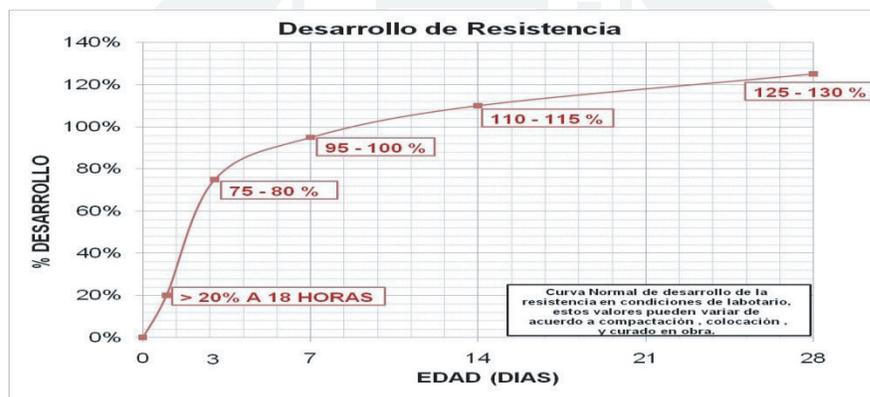
Usar todos los elementos de protección para manipularlo

Especificaciones Técnicas

CONCRETO SIU		
ESPECIFICACION	VALOR	OBSERVACION
Edad	15% al 20%	De la resistencia especificada a 28 días
Resistencia a la Compresión	105 – 175 – 210 245 – 280 – 315 350 – 385 – 420 kg/cm ²	Evaluar bajo la NTC673 y la NSR10 Capítulo C5
Asentamiento de Diseño	5" +/- 1" 125 +/- 25 mm	Evaluar bajo la NTC396
Tamaño Máximo	1" – 25mm	
Tiempo de Manejabilidad	30 minutos	Medidos desde que el concreto llega a obra de acuerdo a la NTC 3318
Contenido de Aire	Máximo 2%	Evaluar bajo la NTC1032
Masa Unitaria	2.200 – 2.350 kg/m ²	Evaluar bajo la NTC1926



* La manejabilidad puede tener variaciones dependiendo de las condiciones ambientales como Humedad Relativa, Viento y Temperatura del medio ambiente



* La información contenida en esta ficha es de carácter estrictamente comercial y no constituye recomendación técnica de parte de Hormigon Andino, no sugieren la utilización de ninguno de los productos en una obra o proyecto específico, por lo tanto cada uno de los productos ofrecidos debe utilizarse bajo la responsabilidad del comprador