HORMIGON ANDINO S.A.

CONCRETO PARA PAVIMENTOS MR

CONCRETO PARA PAVIMENTOS MR

Definición

Concreto con una alta fluidez y cohesión que ayuda a disminuir la probabilidad de lavado en la mezcla, ideal para el vaciado de cimentaciones profundas.

HORMIGON ANDINO S.A.

Usos

Ideal para concretos colocados en pilotes con el sistema de tornillo continúo o con secciones pequeñas y altos refuerzos que requieran de una alta fluidez y trabajabilidad.

Beneficios

Concreto mezclado en planta listo para ser aplicado.

Se tiene un control de calidad adecuado en las materias primas, diseño y dosificación cumpliendo los requerimientos de la NSR-10

La producción del concreto se realiza bajo los estándares de la NTC 3318

El concreto se diseña siguiendo los lineamientos de durabilidad de la NTC 5551
Incremento en la manejabilidad del concreto

Permite un fácil vaciado del concreto.

Su diseño permite tener una alta fluidez y una buena cohesión que limitan la segregación de la mezcla.

Recomendaciones de Uso

No se debe adicionar agua, al concreto en la obra ya que esto alterará su diseño.

En presencia de flujos de agua puede lavarse y segregarse.

Como criterio de aceptación del concreto se debe realizar a prueba de asentamiento para cada viaje según la NTC 396 y dentro de los 15 minutos siguientes del arribo a obra.

Para la evaluación de calidad del concreto la muestra se debe tomar según la NTC 454, el proceso de elaboración y curado según la NTC 550 y se deben ensayar de acuerdo a la NTC 673.

El concreto que haya empezado el proceso de fraguado no debe vibrarse, mezclarse, ni utilizarse en caso de demoras en obra.

Cumplir con prácticas y recomendaciones existentes para los procedimientos de colocación, vibrado, manejo, curado y protección del concreto en obra.

Su comportamientos final esta relacionado a las características del suelo y a la presencia de corrientes de agua que lo puede llegar a lavar.

Se debe conocer el comportamiento hidráulico del suelo para tomar medidas preventivas si se ameritan para evitar el lavado del concreto.

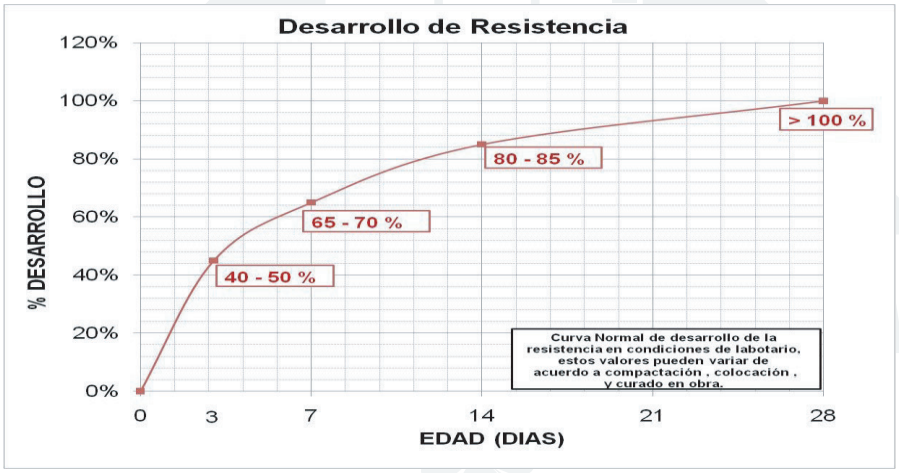
Los equipos de colocación deben contar con todos los instrumentos de control durante el proceso de colocación del concreto

Las muestras necesitan mayor tiempo en los moldes antes de iniciar su desencofre asegurándose el fraguado final de la mezcla.

Especificaciones Técnicas

CONCRETO PARA PAVIMENTOS		
ESPECIFICACION	VALOR	OBSERVACION
Edad	3 – 7 – 14 - 28 días	
Resistencia a la Flexión	36 – 39 – 40 – 41 – 42 - 43 – 45 - 50 kg/cm2	Evaluar bajo la NTC2871 y la NSR10 Capitulo C5
Asentamiento de Diseño	3" +/- 1" 80 +/- 25 mm	Evaluar bajo la NTC396
Tamaño Máximo	1" – 25 mm	
Tiempo de Manejabilidad	30 minutos	Medidos desde que llega el carro a la obra, de acuerdo a la NTC3318
Contenido de Aire	Máximo 2%	Evaluar bajo la NTC1032
Masa Unitaria	2.200 – 2.350 kg/m2	Evaluar bajo la NTC1926

* La manejabilidad puede tener variaciones dependiendo de las condiciones ambientales como Humedad Relativa, Viento y Temperatura del medio ambiente



* La información contenida en esta ficha es de carácter estrictamente comercial y no constituye recomendación técnica de parte de Hormigon Andino , no sugieren la utilización de ninguno de los productos en una obra o proyecto especifico, por lo tanto cada uno de los productos ofrecidos debe utilizarse bajo la responsabilidad del comprador